



Gli **iscritti CONITP** usufruiscono gratuitamente della compilazione ed invio 730/23 (si ricorda che per iscritti si intendono il personale ATA e docente a tempo determinato con contratto scadenza al 30/06/2023 ed al 31/08/2023, ed indeterminato)

Beneficeranno dell'invio gratuito anche coloro che sono iscritti e **presenteranno o hanno già presentato** tramite il Patronato CONITP domanda di **NASPI**

È possibile consegnare la documentazione entro e non oltre il 15/06/2023 per permettere regolare invio delle dichiarazioni:

1) via mail al seguente indirizzo:

dichiarazionifiscali2020@gmail.com

Si precisa, inoltre che se i documenti non saranno in formato pdf non potranno essere presi in considerazione eccetto per la carta identità e codice fiscale che va bene anche in altro formato.

Attendete che arriva la mail di conferma (risponderanno con “documenti ricevuti “(se non arriva la conferma dopo 14 giorni contattate alla stessa mail per chiedere se pervenuta la documentazione).

2) Per appuntamento, esclusivamente whatsapp al numero 3314763832, per la consegna direttamente in sede dei documenti necessari e consulenza.

La consegna dei documenti avverrà presso di Via Luigi Carbone,23; San Gennarello di Ottaviano.

Elenco dei documenti per la dichiarazione mod. 730/23 (redditi 2022)

Documenti necessari:

- **DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2022** copia dell'ultima dichiarazione dei redditi
 - **CODICE FISCALE** del richiedente, coniuge e dei familiari a carico.
 - **CARTA D'IDENTITÀ** di ciascun contribuente;
 - **CU 2023 (CERTIFICAZIONE DEL REDDITO)**
 - **CERTIFICAZIONI DI ALTRI REDDITI** anche per coloro che hanno percepito NASPI CU INPS
 - **RICEVUTE** relative alle spese mediche sostenute e scontrini di farmacia con codice fiscale;
 - **SCUOLA, UNIVERSITÀ**
ricevute comprovanti spese per **scuola primaria, secondaria primo e secondo**

grado, università e per **corsi di specializzazione universitaria** (anche università estere o private) e ricevute relative a spese per la frequenza di **scuole d'infanzia** (dai 4 ai 6 anni). Sono detraibili anche le somme relative alla **mensa**.

- **STUDENTI UNIVERSITARI FUORI SEDE (AFFITTO)**

Spese relative a **contratto di locazione di immobile destinato ad abitazione di studente universitario (ricevuta agenzia delle entrate per registrazione contratto di locazione)**

- **VARIAZIONI PROPRIETÀ IMMOBILI**

in caso di variazioni nella situazione degli immobili, intervenute nel 2022.

- **IMMOBILI IN LOCAZIONE**

nel caso d'immobili per i quali si riscuote un affitto

- **AFFITTO**

copia del contratto di locazione per il godimento della detrazione nelle sue varie possibilità:

- **ASILI** bollettini di pagamento 2022 relativi alle rette per gli asili nido (max 632,00 € per ogni figlio fino ai 3 anni d'età)

- **ASSICURAZIONI**

Si tratta delle assicurazioni vita (caso morte), infortuni, quelle finalizzate alla tutela delle persone con disabilità grave, quelle che hanno ad oggetto il rischio della non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana. **È possibile detrarre anche quelle stipulate per la casa contro le calamità naturali.** Necessaria la dichiarazione dell'assicurazione attestante somma versata (*per le assicurazioni infortuni e vita sono necessarie le dichiarazioni che specifichino la quota detraibile o la condizione di detraibilità*).

- **ATTIVITÀ SPORTIVE FIGLI**

quietanze delle spese sostenute per ciascun figlio di età compresa fra 5 e 18 anni.

- **BONUS VERDE (interventi di sistemazione del verde)**

Fatture e bonifici comprovanti le spese

- **CONTRIBUTI PER COLF E ADDETTI ALL'ASSISTENZA**

- **CONSERVATORI E ISTITUZIONI DI ALTA FORMAZIONE**

ricevute per l'iscrizione annuale e abbonamento di ragazzi di età compresa tra 5 e 18 anni a conservatori di musica, istituzioni di alta formazione artistica, musicale e coreutica (AFAM) legalmente riconosciute (legge 508 del 1999) a scuole di musica iscritte nei registri regionali nonché a cori, bande e scuole di musica riconosciuti da una pubblica amministrazione. Spetta una detrazione fino a 1.000 € per ciascun figlio, solo se il reddito complessivo non supera i 36.000 €.

- **CONTRIBUTI PREVIDENZA INTEGRATIVA**

- **CONTRIBUTI PREVIDENZIALI**

- **DISTURBI D'APPRENDIMENTO (DSA)**

ricevute comprovanti le spese sostenute a favore di studenti minorenni o maggiorenni, che debbano ancora ultimare la scuola secondaria di secondo grado (scuole superiori), che presentino disturbi dell'apprendimento. Necessario anche certificato medico che attesti il collegamento tra sussidio e disturbo.

- **FUNERARIE**

spese funerarie sostenute nel 2022 (max 1.550,00 €).

- **HANDICAP**

spese sostenute per mezzi necessari per l'accompagnamento, la deambulazione, la locomozione, il sollevamento, e quelle per sussidi tecnici informatici, relative a **portatori di handicap, nonché per l'acquisto di motoveicoli ed autoveicoli adattati**

- **IMMOBILI RISTRUTTURATI, ACQUISTO**

copia del **rogito** da cui risulti che l'immobile acquistato dall'impresa ha subito un **intervento direstauro o di risanamento conservativo**.

- **MEDICHE E DI ASSISTENZA SPECIFICA (RICOVERO)**

- **MUTUI IPOTECARI E LEASING PER ABITAZIONE PRINCIPALE**

- **atto di compravendita** e **atto di mutuo** relativi all'abitazione principale (nel caso in cui non siagà stato fornito negli anni precedenti);
- dichiarazione della banca o quietanze attestanti **interessi passivi pagati**

- **RISPARMIO ENERGETICO (DETRAZIONE 50%/65%)**

Detrazione del 50% o 65% per le spese sostenute

Le tipologie di intervento sono:

- riqualificazione energetica di edifici esistenti
- interventi sull'involucro di edifici esistenti
- installazione di pannelli solari
- sostituzione di impianti di climatizzazione invernale.
- installazione di dispositivi multimediali per il controllo remoto del riscaldamento, produzioneacqua calda, climatizzazione.

Per detrarre queste spese sono necessarie le **copie delle fatture** e dei relativi **bonifici effettuati**, copia dell'**asseverazione** effettuata da un tecnico abilitato, copia dell'**attestato di certificazione energetica** o di **qualificazione energetica, ricevuta dell'invio della documentazione richiesta all'ENEA**

- **RISTRUTTURAZIONI IMMOBILI**

spese per "ristrutturazioni" d'immobili (detrazione del 50%). Sono necessari:

- tutte le ricevute relative alle **spese sostenute** nonché
- il documento attestante i **pagamenti tramite bonifico bancario dedicato**
- copia **licenza edilizia** (SCIA, CILA, licenza ristrutturazione) o dichiarazione sostitutiva nel casodi edilizia libera.

Nel caso di spese per ristrutturazioni condominiali è sufficiente la dichiarazione dell'amministratore.

Attenzione: rientrano in queste spese quelle relative **all'acquisto di un BOX di nuova costruzione** che sia pertinenza di abitazione, quelle relative all'acquisto di una **caldaia**, alle spese per la sicurezza dell'edificio quali **porte blindate, cancelletti e antifurto**, le spese di **messa a norma degli impianti**, ecc.

- **VETERINARIE**

spese sostenute per la cura di animali domestici fino ad un tetto di spesa di euro 550,00 €

ALTRE SPESE DETRAIBILI/DEDUCIBILI SOSTENUTE NEL 2022

- **ADOZIONE MINORE STRANIERO**

spese sostenute dai genitori adottivi per le pratiche di adozione di minore straniero

- **CONTRIBUTI RISCATTO LAUREA**

SUPERBONUS 110%

Per detrarre queste spese sono necessarie

le **copie delle fatture** e dei relativi **bonifici effettuati**, copia dell'**asseverazione** effettuata da un tecnico abilitato, copia dell'**attestato di certificazione energetica prima e dopo l'intervento**, **ricevuta dell'invio della documentazione all'ENEA**.

- **MUTUI IPOTECARI E LEASING PER ABITAZIONE PRINCIPALE**

atto di compravendita e **atto di mutuo** relativi all'abitazione principale (nel caso in cui non siagà stato fornito negli anni precedenti)